

山西太钢不锈钢股份有限公司危险废物污染防治信息公开

序号	危险 废物代码	危险 废物名称	产生量 (吨)	利用/处置量 (吨)	利用/处置 往年贮存量 (吨)	废物类别	有害物质名称	物理 性状	危险特性	来源及产生工序	利用方式
1	900-039-49	废活性炭	14185.000	14185.000		HW49其他废物	重金属等	S	T	VOCs治理、烧结烟气脱硫等	返炼焦工序、烧结工 序或发电锅炉利用
2	900-299-12	废油漆	33.520	33.520		HW12染料、涂料废物	苯系物等	L	T	各生产工序	交由有资质单位处置
3	900-041-49	废油漆桶	75.6670	75.6670		HW49其他废物	苯系物等	S	T	各生产工序	返炼钢工序利用
4	900-052-31	废弃铅蓄电池	85.450	78.160	15.20	HW31含铅废物	重金属、酸等	S	T、C	各生产工序	交由有资质单位处置
5	900-041-49	废油棉纱、废油 滤纸、废油手套 等含油废物	138.7	138.7		HW49其他废物	矿物油等	S	T、I	各生产工序	在高炉、转炉等高温 炉窑处置
6	900-249-08	废铁质油桶	290.005	290.005		HW08废矿物油与含矿物 油废物	矿物油	S	T、I	各生产工序	经打包压块后，在炼 钢工序利用
7	900-249-08	废矿物油、废黑 油	323.150	313.310	1.04	HW08废矿物油与含矿物 油废物	矿物油等	L	T、I	各生产工序	交由有资质单位处置 或配煤掺烧
8	900-023-29	废含汞荧光灯管	0	0		HW29含汞废物	重金属等	S	T	各生产工序	交由有资质单位处置
9	900-047-49	废液、废试剂	0	0		HW49其他废物	有机废液、重金属、酸 、碱等	L	T、I、R	化验、试验等	交由有资质单位处置
10	252-010-11	生化污泥	730	730		HW11精（蒸）馏残渣	苯系物、多环芳烃等	S	T	焦化工序	通过配煤进入炼焦工 序
11	252-012-11	焦化再生器残渣	947.400	947.400		HW11精（蒸）馏残渣	苯系物、多环芳烃等	L	T	焦化工序	通过配煤进入炼焦工 序
12	252-002-11	焦油渣	947.500	947.500		HW11精（蒸）馏残渣	苯系物、多环芳烃等	L	T	焦化工序	通过配煤进入炼焦工 序

山西太钢不锈钢股份有限公司危险废物污染防治信息公开

13	252-013-11	脱硫废液	6636.000	6636.000		HW11精(蒸)馏残渣	苯系物、多环芳烃等	L	T	焦化工序	通过配煤进入炼焦工序
14	252-002-11	煤焦油	93653.100	93653.100		HW11精(蒸)馏残渣	苯系物、多环芳烃等	L	T	焦化工序	交由有利用资质的单位利用
15	252-001-11	焦化沥青渣	0	0		HW12精(蒸)馏残渣	苯系物、多环芳烃等	S	T	焦化工序	通过配煤进入炼焦工序
16	261-173-50	废催化剂(脱硫制酸)	0	0		HW50废催化剂	钒、钛等	S	T	焦炉煤气、烧结烟气脱硫制酸	交由有资质单位处置
17	900-404-06	废水乙二醇	9.000	9.000		HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物	醇类、多环芳烃等	L	T	炼钢工序	交由有资质单位处置
18	312-001-23	电炉除尘灰	50233.000	50233.000		HW23含锌废物	锌、重金属等	S	T	炼钢工序	返炼钢工序利用
19	900-024-29	废含汞真空表	0	0		HW29含汞废物	重金属等	S	T	炼钢工序	交由有资质单位处置
20	772-007-50	废催化剂(烟气脱硝)	690.200	690.200		HW50废催化剂	钒、钛等	S	T	轧钢、焦炉、锅炉烟气脱硝	交由有资质单位处置
21	900-210-08	含油污泥	3960.000	3960.000		HW08废矿物油与含矿物油废物	矿物油等	L	T、I	轧钢工序	通过配煤进入炼焦工序或发电工序掺烧
22	336-064-17	含铬污泥	12928.380	12928.380		HW17表面处理废物	重金属等	SS	T、C	轧钢工序	返烧结工序利用
23	336-064-17	含碱废水	44886.100	44886.100		HW17表面处理废物	乳化液、碱等	L	T、C	轧钢工序	经废水处理系统处理后回用
24	336-064-17	中和污泥	65101.14	64601.14		HW17表面处理废物	重金属等	S	T、C	轧钢工序	返烧结工序利用或交由有资质单位处置
25	900-007-09	废乳化液	162168.000	162168.000		HW09油/水、烃/水混合物或乳化液	矿物油等	L	T	轧钢工序	经破乳处理后,回收利用
26	336-064-17	废酸	195968.500	195968.500		HW17表面处理废物	酸、重金属等	L	T、C	轧钢工序	酸再生或中和处理