

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikat-Registrier-Nr. **0035-CPR-A210.00**

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-Verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich: **Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke oder Metall-/Betonverbundbauwerke, siehe Anlage zum Zertifikat: 0035-CPR-A210, Revision 07 vom Jan 12, 2024**

Name und Anschrift des Herstellers: **Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping Street,
Taiyuan City,
030003 Shanxi
P.R. China**

Herstellwerk: siehe Anlage2

Prüfgrundlage: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 10025-1: 2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat wurde erstmalig am 16.08.2012 ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethode(n) und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis 30.09.2025.

Köln, 12.01.2024


Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte (NB 0035)
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

MS-0031546 K-101a-Rev.01

Certificate

Conformity of the factory production control

according Regulation 305/2011/EU: System 2+

Certificate Registr. No. **0035-CPR-A210.00**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product:

Scope: **Hot Rolled Products of Structural Steels for metal structures for in composite metal and concrete structures, see annex to certificate: 0035-CPR-A210, revision 07 from Jan 12, 2024**

Name and address
of the manufacturer: **Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping Street,
Taiyuan City,
030003 Shanxi
P.R. China**

Manufacturing plant: See Annex2

Specification: This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s):

EN 10025-1: 2004

under system 2+ are applied and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out above.

Validity: This certificate was first issued on 2012-08-16 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, but not longer than 2025-09-30.

Cologne, 2024-01-12


Dipl.-Ing. Achim Makowka
Certification body for construction products

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for construction products (NB 0035)
Am Grauen Stein, D-51105 Cologne

MS-0031546 K-101a-Rev.01

Anlage zum Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Zertifikat-Registrier-Nr. 0035-CPR-A210.00

Name und Anschrift des
Herstellers:

Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping Street,
Taiyuan City,
030003 Shanxi
P.R. China

Herstellwerke:

Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping Street,
Taiyuan City,
030003 Shanxi
P.R. China

Linfen Branch of Shanxi TISCO
Stainless Steel CO.,Ltd
No.3 Qiaodong Street,
Linfen City,
041000 Shanxi
P.R. China

Köln,
12.01.2024



Dipl.-Ing. Achim Makowka



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte (NB 0035)
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-999

Annex to certificate

Conformity of the factory production control

Certificate Registr. No. 0035-CPR-A210.00

Name and address
of the manufacturer:

**Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping Street,
Taiyuan City,
030003 Shanxi
P.R. China**

Manufacturing plants:

Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping Street,
Taiyuan City,
030003 Shanxi
P.R. China

Linfen Branch of Shanxi TISCO
Stainless Steel CO.,Ltd
No.3 Qiaodong Street,
Linfen City,
041000 Shanxi
P.R. China

Cologne,
2024-01-12


Dipl.-Ing. Achim Makowka



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for construction products (NB 0035)
Am Grauen Stein, D-51105 Cologne

E-999

Details of Validity of the factory production control in accordance to Regulation 305/2011/EU: System 2+

Certificate holder (Manufacturer of Materials)				Manufacturing plant					Nationality		Page No.:	1	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Company Name:		Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.		Plant 1: No.2 Jiancaoping Street, Taiyuan City, Shanxi Province, 030003, P.R. China Plant 2: No.3 Qiaodong Street, Linfen City, Shanxi Province, 041000, P. R. China					P.R. China		of :	1		
Location:		No.2 Jiancaoping Street, Taiyuan City, Shanxi Province, 030003, P.R. China									Date:	Jan 12, 2024		
											Rev.:	07		
Cur -	Materials-term Materials-No.		Material Specification	Delivery Cond.	Article Type of Product	Dimensions				Weight max		Technical Specifications Requirements		Remarks
						Thick- ness mm		Ø mm		1=t / 2=kg		Technical Regulations		
						from	Up to	from	Up to	↓	res ult			
1	2		3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10	
1	S235JR, S235J0, 235J2, S275JR S275J0, S275J2, S355JR S355J0, S355J2, S355K2		EN10025-2	+AR/+N	Hot rolled strip	1.2	25	/	/	/	/	EN10025-1:2004 EN10048	Plant 1	
2	S275JR, S355JR		EN10025-2	+AR	Hot rolled plate	10	40	/	/	/	/	EN10025-1:2004 EN10029	Plant 1	
3	S235JR, S235J0, 235J2, S275JR S275J0, S275J2, S355JR S355J0, S355J2, S355K2		EN10025-2	+AR/+N	Hot rolled plate	6	40	/	/	/	/	EN10025-1:2004 EN10029	Plant 2	

Remarks	+AT = solution annealed	+NT = normalized and tempered
	+AR = as rolled	+QT = quenched and tempered
	+M = thermo mechanical treated	+S = soft annealed
	+N = normalized or normalizing formed	+SR = stress relieved

