

Certificate

Conformity of the factory production control

according Regulation 305/2011/EU: System 2+

Certificate number: **0035-CPR-A243**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product:

Scope: **Products of Stainless Steels for metal structures or in composite metal and concrete structures, see annex, 29.05.2021, Rev.:00**

Name and address of the manufacturer: **Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping, Taiyuan, Shanxi, 030003, P. R. China.**

Manufacturing plant: **Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping, Taiyuan, Shanxi, 030003, P. R. China.**

Specification: **This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s):
EN 10088-4:2009**
under system 2+ are applied and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out above.

Validity period: **This certificate was first issued on 16.08.2012 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, but not longer than 30.09.2025.**

Cologne, May 11, 2022

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for construction products (NB 0035)
Am Grauen Stein
51105 Köln, Deutschland
e-mail: CPR-materials@de.tuv.com



Rev. 3

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikatsnummer:

0035-CPR-A243

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-Verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich:

Erzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für Metallbauwerke oder Metall-/Betonverbundbauwerke verwenden, siehe Anhang, 29.05.2021, Rev.:00

Name und Anschrift des Herstellers:

**Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping, Taiyuan, Shanxi, 030003, P. R. China.**

Herstellwerk:

Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.
No.2 Jiancaoping, Taiyuan, Shanxi, 030003, P. R. China.

Prüfgrundlage:

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 10088-4:2009

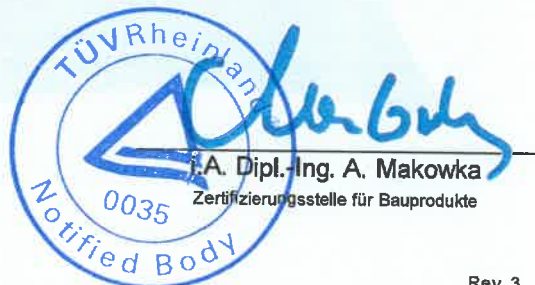
entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat wurde erstmalig am 16.08.2012 ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethode(n) und/oder Anforderungen an die werkeigene Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis 30.09.2025.

Köln, 11. Mai 2022

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte (NB 0035)
Am Grauen Stein
51105 Köln, Deutschland
e-mail: CPR-materials@de.tuv.com



Rev. 3

Scope according to		☐ Directive 2014/68/EU Annex I §4.3		☐ EN 764-4		☐ AD 2000-Merkblatt W0		☒ Regulation (EU) No. 305/2011(System 2+)		
Manufacturer				Work		Nationality		Page No..		
Company Name: Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd. Location: No.2 Jiancaoping Street, Taiyuan City, Shanxi Province, 030003, P.R. China				Plant 1: No.2 Jiancaoping Street, Taiyuan City, Shanxi Province, 030003, P.R. China Plant 2: No.3 Qiaodong Street, Linfen City, Shanxi Province, 041000, P. R. China		China		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH		
Cur	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond.	Article Type of Product	Dimensions		Weight max	Technical Specifications	Remarks	
					Thick-ness mm	Ø mm	1=t / 2=kg	Technical Requirements		
					from Up to	from Up to	↓ res ult	Technical Regulations		
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	
4. Details of Validity of the factory production control of hot or cold rolled Products of Structural Steels and Stainless Steels in accordance to Regulation 305/2011/EU: System 2+										
1	1.4301,1.4401,1.4404,1.4307,1.4541,1.4512,1.4509,1.4016	EN10088-4	+AT	Cold rolled plate, sheet, strip	0.3	8			EN10088-4	Plant 1
2	1.4003	EN10088-4	+S	Hot rolled plate, sheet, strip	2	25			EN10088-4, EN10029, EN10048	Plant 1
3	1.4016,1.4512,1.4521	EN10088-4	+S	Hot rolled plate, sheet, strip	2	8			EN10088-4, EN10029, EN10048	Plant 1
4	1.4301,1.4401,1.4404,1.4307,1.4541,1.4462,1.4571,1.4362,1.4162	EN10088-4	+AT	Hot rolled plate, sheet, strip	2	40			EN10088-4, EN10029, EN10048	Plant 1
5	1.4301,1.4401,1.4404,1.4307,1.4541,1.4462,1.4571,1.4362,1.4162	EN10088-4	+AT	Hot rolled plate	6	75			EN10088-4, EN10029, EN10048	Plant 2
Remarks		+AT = solution annealed +AR = as rolled +M = thermo mechanical treated +N = normalized or normalizing formed +NT = normalized and tempered +QT = quenched and tempered +S = soft annealed +SR = stress relieved								