

延伸加工产品目录

Catalog of Processed TISCO Products

不锈钢及碳钢板材产品

冷轧系列产品

■横剪(开平)



卷材厚度:0.25~8.0mm
卷材宽度:300~2050mm(毛边)
切边宽度:2*材料厚度~50mm(材料厚度 < 3mm时,切边宽度最小5mm/边)
剪切长度:300~12000mm
剪切长度公差:≤2mm(2000mm以下),≤3mm(6000mm以下),≤5mm(12000mm以下)
对角线公差:≤3mm(剪切长度 > 6000mm,对角线公差约5mm内)
平整度:≤3mm/m
剪切毛刺:≤5%*材料厚度
包装功能:裸包、覆纸、覆膜、防潮纸、木方、木架、缠膜等多种方式
行业:装备制造、食品、医疗设备等
代表客户:上海苏尔寿

■纵剪(分条)



卷材厚度:0.3~8.0mm
卷材宽度:300~2050mm(毛边)
分条数量:1次排刀最多30条
分条宽度公差:±0.10~±0.50mm(视原料钢卷情况定)
切边宽度:2*材料厚度~50mm(材料厚度 < 3mm时,切边宽度最小5mm/边)
分条毛刺高度:0.03~5%*材料厚度
分卷长度公差:±0.5%*设定长度
包装功能:裸包、覆纸、覆膜、防潮纸、木方、木架、缠膜等多种方式
行业:家电、建筑装饰等
代表客户:海尔



■表面处理

覆膜

普通国产黑白膜、进口拉伸膜(法国诺凡赛尔、日本日东、德国宝丽菲姆)

颜色:黑白膜、蓝色膜、透明膜

厚度:7μm、8μm、10μm、12μm

粘度:低粘度、中粘度、高粘度

拉伸膜:日本日东

应用:各类不锈钢装饰面板(对不锈钢表面美观度有较高要求、避免运输对表面磨损)等



抛光(8K 镜面)

单张加工:

厚度:0.6-3.0mm

宽度:1000-1500mm

长度:1000-6000mm

厚度:3.0-8.0mm

宽度:1000-2000mm

长度:1000-6000mm

整卷加工:

厚度:0.6-2.0mm

宽度:1000-1500mm

行业:制药、食品、生物工程等



油磨

表面类型:

NO.3、NO.4、HL、SB 等表面

整卷加工:

厚度:0.3-3.0mm,

宽度:1000-1500mm

行业:建筑、装饰、五金等



抗指纹(采用纳米技术环保涂层)

厚度:0.3-3.0mm

宽度:1000-1250mm

长度:700-4000mm

行业:建筑工程、装饰装潢、化学、食品工业、汽车零部件等



喷砂

厚度:0.5-3.0mm

宽度:1000-1250mm

长度:700-4000mm

行业:航空、航天、电子工业等



压花

轧制花型:米粒板

冲压花型:编织纹、水珠、菱形等

厚度:0.5-3.0mm

宽度:1000-1500mm

长度:700-6000mm,米粒板可整卷轧制

行业:机械设备、装潢等



镀钛

颜色:黑金、古铜、蓝宝石、玫瑰金等各种颜色

厚度:0.5-3.0mm,

宽度:1000-1250mm,

长度:700-4000mm

行业:装饰、日用五金等

蚀刻

厚度:0.5-3.0mm

宽度:1000-1250mm

长度:700-4000mm

行业:通讯行业、安防行业、数码行业、小家电等



切割下料



激光切割

厚度:0.3-8.0mm
 宽度:1000-2000mm
 长度:700-6000mm
 切割精度:±0.3mm
 行业:精密零件、礼品工艺品等



圆片下料

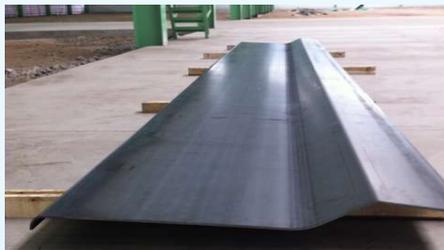
原料厚度:0.3mm-3.0mm
 原料宽度:600mm-2060mm
 圆片直径:Ø120-Ø900mm
 可加工材料:不锈钢、铝、铜、碳钢,可贴膜
 行业:炊具、厨具等

成型



扁钢加工

原料厚度:1.0mm-8.0mm
 原料宽度:20-500mm
 加工长度:1000-12000mm(可按客户要求尺寸加工)
 长度公差:±1mm
 对角线公差:2mm 可表面修磨和矫直
 行业:太阳能,餐饮厨具,机械制造等



折弯

原料厚度:0.8mm-8.0mm
 折弯长度:1020-4420mm
 行业:机械设备制造、建筑装璜等

冷拉拔



不锈钢焊丝:
 材质: ER308LSi、ER316L
 行业:汽车排气管、煤机设备等
 代表客户:重庆海特、郑州煤机

热轧系列产品

■横剪(开平)

卷材厚度:3~16mm

卷材宽度:300~2100mm(毛边)

切边宽度:2*材料厚度~50mm(材料厚度 < 3mm时,切边宽度最小5mm/边)

剪切长度:300~16000mm

剪切长度公差:≤2mm(2000mm以下),≤3mm(6000mm以下),

≤5mm(16000mm以下)

对角线公差:≤3mm(剪切长度 > 6000mm,对角线公差约5mm内)

平整度:≤3mm/m

剪切毛刺:≤5%*材料厚度

包装功能:裸包、覆纸、覆膜、防潮纸、木方、木架、缠膜等多种方式

行业:工程机械制造、医疗设备等

代表客户:上海医疗

■纵剪(分条)

卷材厚度:3~16mm

卷材宽度:300~2100mm(毛边)

分条数量:1次排刀最多30条

分条宽度公差:±0.10~±0.50mm(视原料钢卷情况定)

切边宽度:2*材料厚度~50mm(材料厚度 < 3mm时,切边宽度最小5mm/边)

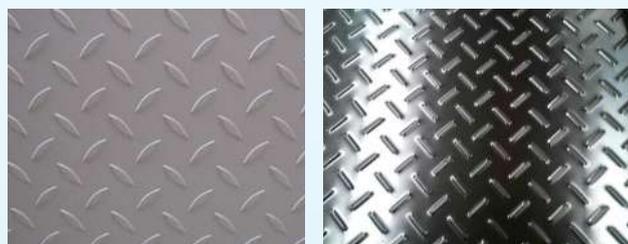
分条毛刺高度:0.03~5%*材料厚度

分卷长度公差:±0.5%*设定长度

包装功能:裸包、覆纸、覆膜、防潮纸、木方、木架、缠膜等多种方式

行业:装备制造、桥梁等

代表客户:中铁山桥



压花

整卷轧制花型:比利时豆、日本豆

厚度:3.0~6.0mm

宽度:1000~1219mm

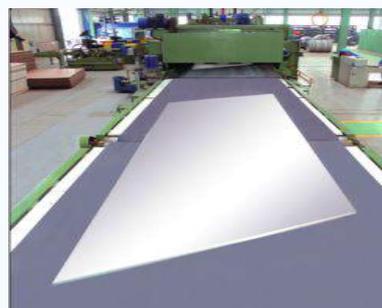
冲压花型:扁豆花、日本豆花、辊压T型花

厚度:3.0~8mm

宽度:1000~1500mm

行业:电梯装潢、家用电器、厨具等

■斜切(斜切开平)



斜切角度:0~35°

材料厚度:3~16mm

行业:管件制造、电器柜、封头等

代表客户:宜兴华威

■表面处理



单张厚度:3~25mm

宽度:1000~3800mm

长度:2000~14000mm

目数:120,240,360等

行业:食品加工等

代表客户:中国矿产

热
轧
抛
光



热轧修磨

可将热轧表面加工成冷轧高档表面接近NO.3、NO.4、HL表面效果

厚度:3~25mm

宽度:1000~2100mm

长度:2000~10000mm

行业:建筑装饰等

切割下料

锯板机

锯切厚度：
20-650mm
最大锯切宽度：
2500mm
最大锯切长度：
8200mm
行业：
不锈钢管材、型材
加工等



水刀切割

厚度:2.0-200mm
最大加工宽度:4010mm
最大加工长度:9000mm
精度:±0.8mm
行业:加工复杂形状和各种
类型孔等



火焰切割

厚度:最大300mm
最大加工宽度:4500mm
最大加工长度:16000mm
行业:化工机械等



激光切割

厚度:0.5-25mm
最大加工宽度:4050mm
最大加工长度:32000mm
精度:±0.3-±0.4mm
行业:钣金加工、航空、航天、电子、电器、地铁配件等



等离子切割

厚度:6.0-120mm
最大加工宽度:3500mm
最大加工长度:16000mm
精度:±1mm(≤12mm)±2mm(>12mm)
行业:电气设备、钢结构、钣金加工、桥梁建筑、模具等

成型



折弯

长度:7800mm
厚度:3-20mm
行业:机械设备制造、建筑装璜等



扁钢加工

原料厚度:3.0mm-8.0mm
原料宽度:20-500mm
加工长度:1000-12000mm(可按客户要求尺寸加工)
长度公差:±1mm
对角线公差:2mm 可表面修磨和矫直
行业:各种建筑结构和工程结构等



卷圆

厚度:最大210mm
 宽度:最宽4250mm
 行业:化工机械设备等
 代表客户:西安鹏远

■ 焊接



管板带极堆焊
 埋弧焊
 焊条电弧焊
 CO2气保焊
 钨极氩弧焊

■ 机加工

数控龙门镗铣床、数控落地镗铣床、龙门五面体加工中心、龙门刨床、立式车床、外圆磨床、液压刨床、数控车床等设备

设备名称	加工尺寸					
	最大加工长度		最大加工长度		最大加工长度	
数控龙门镗铣床	8200mm		4250mm		3550mm	
立式加工	2050mm		1000mm		800mm	
数控双龙门 镗铣加工	最大加工长度	最大加工长度	最大加工长度	滑枕截面尺寸	转台直径	承重
	40000mm	8000mm	7000mm	φ560mm	φ6000mm	250t
	40000mm	8000mm	7000mm	570*640mm		
立式车铣 复合加工	最大加工高度	最大车削直径				
	3000mm	φ4000mm				
数控落地镗铣	最大加工长度	最大加工高度	数控工作台	承重		
	11000mm	3000mm	2500*2500mm	30t		
	16000mm	6000mm	3500*5000mm	100t		
	24000mm	8000mm	5000*9000mm	250t		
数控立式车床	最大加工直径	最大加工高度	承重			
	φ2500mm	2000mm	12t			
	φ5000mm	4000mm	50t			
数控卧式车床	φ800mm	5000mm	12t			

非标及异形产品

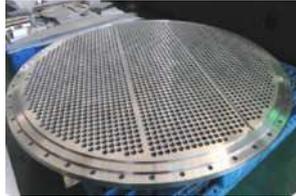
根据用户图纸及技术条件加工非标及异形产品部件

■ 筒体、封头、管板、结构件

加工工序：UT—切割—刨边—PT—组队—焊接—探伤—打磨—整形—机加工



不锈钢管板：直径6326mm



钻孔镍基合金特殊材料管板



化工容器大型封头



不锈钢容器罐体壁板



船板U型板



不锈钢折弯产品



海洋工程部件：长10米，直径超5米船板推进器



不锈钢筒体部件



不锈钢蜗壳



核电项目反应堆部件核电项目立柱加工



■ 管件、法兰



大口径管件：三通



标准及非标管件



板式法兰及配件



板式法兰及配件

■ 非标及异形产品部件



大型容器异形件



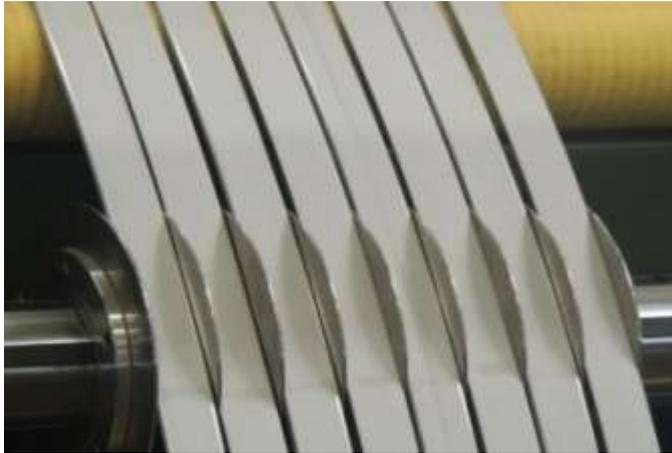
容器搅拌器



核电异形件



水轮机部件



分条

最大屈服强度:1000MPa
 材料厚度:1.5-18.0mm
 材料宽度:500-2000mm
 分条宽度:50-2000mm
 最大分条数:30条
 分条宽度公差:±0.40~±0.90mm
 毛刺高度:3%×板厚
 分卷长度公差:±0.5%×设定长度
 行业:工具及机械零件、设备制造等
 代表客户:重庆海方



扁钢

最大屈服强度:1080MPa
 材料厚度:1.5-18.0mm
 材料宽度:50-700mm
 剪切长度:1000-14000mm(可按客户要求尺寸加工)
 长度公差:±1mm 对角线公差:2mm
 可加工最大卷重15吨
 成品镰刀弯要求:中间料≤10mm,边料≤20mm,头尾13m不保证,尽量控制
 行业:工具及机械零件、房架结构件、轨道交通等产品的加强筋及辅件,热轧弹簧扁钢主要用于制造汽车、拖拉机、铁路运输等机械上的钢板弹簧。



彩涂板 镀铝锌

厚度:0.27-0.4mm
 宽度:904-1219mm
 行业:建筑材料、汽车配件、家电、电气柜等
 代表客户:香港仁益德



高强磁轭磁极钢板激光切割、打孔

磁轭钢:系列产品的供货能力 250TM181—750TM175。

规格: 2-6mm

磁极钢:系列产品的供货能力 250TP181—750TP175。

规格: 1.5-4mm

行业:水轮发电机

代表客户:哈电、东电、GE

业绩:

国内:大渡河长河坝、金沙江乌东德等

国外:巴基斯坦 Mangla 项目



U型肋

材质:Q345qD

行业:桥梁

业绩:太原市通达桥

H型钢



H型钢组立架



备注:客户加工有个性化要求,双方沟通、洽谈,竭诚为客户精算原材料规格、合理优化排尺,降低原材料损耗,节约客户采购成本,为客户创造最大价值。

太钢钢材产品延伸加工通讯录

公司名称	地址	联系人	联系电话	公司名称	地址	联系人	联系电话
太原钢铁(集团)现货销售有限公司	太原市解放北路83号花园国际大酒店贵宾楼3层	季伟 谢建武 郭丽芳	0351-2138215 2138213 2138217(传) 2138218	杭州太钢销售有限公司	杭州市延安路511号元通大厦11层1115室	李鑫 罗增杰 王旭	0571-86636829 85067265 85061958(传)
天津太钢销售有限公司	天津市河东区六纬路85号万隆中心大厦C座2203室	祁学峰 徐昕	022-24212231 24308105 24214797 24308103(传)	辽宁太钢销售有限公司	沈阳市沈北新区沈北路162号	祝恒立 范仓先	024-82650080 82650060 24232050 24231216(传)
北京太钢销售有限公司	北京市东城区东四西大街46号院主楼128室	张浩 邓肖光 孙健 孙贺 贺飒	010-64441368 64441370 64441369(传)	哈尔滨太钢销售有限公司	哈尔滨市香坊区公滨路162号	祝恒立 范仓先	0451-55185321(传)
重庆太钢销售有限公司	重庆市大渡口区翠柏路101号天安数码城3栋1202	周江 鹏源	023-68154181 68400789(传)	沈阳沈水太钢不锈钢销售有限公司	沈阳市沈北新区沈北路162号	祝恒立 范仓先	024-82650080 82650060 24232051 24231216(传)
山西太钢定襄销售有限公司	忻州定襄县神山乡管家营村	曾建 陈城	0350-6034511 6034522 6034533 6086527(传)	西安太钢销售有限公司	西安市未央区龙首商业步行街与未央路路口南侧荣豪大厦1705-1708室	郭轶 闫军	029-86454308 029-86231506或 86231507转 8005、8003、8002 029-86459431 (传)
武汉太钢销售有限公司	武汉市江岸区发展大道357号田园商务大厦10层1006室	贾燕钧 胡鹏雄 刘雄	027-85615300 85612249 85615311(传)	郑州太钢销售有限公司	郑州市郑东新区商都路与七里河南路交叉口华丰灯饰界D区北楼801	李路上	0371-56191616 56191617 56191618 56191619 56191620 56191615(传)
长沙太钢销售有限公司	长沙市芙蓉中路三段398号新时空大厦1608室	王雁斌 毕晓宏	0731-85592703 85592753 85598305(传)	广东太钢不锈钢加工配送有限公司	佛山禅城澜石(国际)金属交易中心4座二层3-4号	郝世伟	0757-82780699-824 82782127(传)
青岛太钢销售有限公司	青岛市城阳区正阳路160号时代中心1226-1228、1230室	李贺	0532-7730206 67730207 67730208 67730203 67730420 67730205(传)	成都(太钢)销售有限公司	成都市金牛区金丰路6号量力钢铁交易大厦B座1101-2室	赵闻毅 孟军 郭洁	028-87604342 87781928 87619873 87717860 87612940(传)
济南太钢销售有限公司	济南市市中区建设路99-5号济南军休大厦1404-1406、1419室	张强	0531-8677311 58677312 58163716 58677316 58677313(传)	佛山市太钢不锈钢销售有限公司	佛山禅城澜石(国际)金属交易中心4座二层3-4号	徐弘斌	0757-83315711 83315713 83837104 83311625 83315718(传)
上海太钢钢材销售有限公司	上海市宝山区双城路803弄11号楼1102室	闫亚东	021-61808397(传)	揭阳太钢销售有限公司	揭阳市榕城区(国际)金属材料市场宏和大厦C区05-10号	寇海涛 杨红军	0663-8766018 8766028 8766038 8766058 8766048(传)
无锡太钢销售有限公司	无锡市城南南路32-1号中储物流A楼311室	段亚楠 韩振东 任霞	0510-2407713 82400327 82402153 82441187(传) 82401030 82401032(宅)				

延伸加工负责部门:山西太钢不锈钢股份有限公司营销中心产品开发部

地址:太原市解放北路83号花园国际大酒店贵宾楼营销中心

联系人:祁学军 李强 韩义

联系电话:0351-2138410 2138467 2131347(传)

● 太钢网址: <http://www.tisco.com.cn>

● 服务热线:400-653-1998 800-806-1998

● 母材产品:太钢产品

● 包装:

按客户要求:采用防水、防潮材料;

采用护板、护角、垫片、木方、木架,防止磕碰;

板包上下表面延长度方向贴上透明膜,对宽度方向进行旋转缠绕打包;

将单卷卷料放置设备上,采用专用打包纸打包,把卷料

全部封闭包装;

横、纵打捆,防止钢板松动及层间擦伤。

● 服务承诺:

为客户提供个性化成份、性能、包装、卷重、质量证明书的设计;

技术服务:为用户在碳钢、不锈钢合理选材及其加工、焊接工艺和使用环境等个性化需求方面提供技术支持。交货准确及时。

对客户投诉,在24小时内答复,一周内结案。

地址: 山西省太原市解放北路 83 号

Add: No 83, Jiefang North Road, Taiyuan City, Shanxi Province

邮编 (Post Code): 030003

电话 (Tel): 0351-2138582 0351-2138581 0351-2138401

0351-2138402 0351-2138492 0351-2138480

传真 (Fax): 0351-2133905 0351-2133831 0351-2137726

网址 (URL): <http://www.tisco.com.cn>

服务热线 (Hotline): 400-653-1998

800-806-1998

股票代码 (Stock code): 000825



太钢集团公众微信号
TISCO public micro signal
TISCO-SX



太钢产品宣传资料