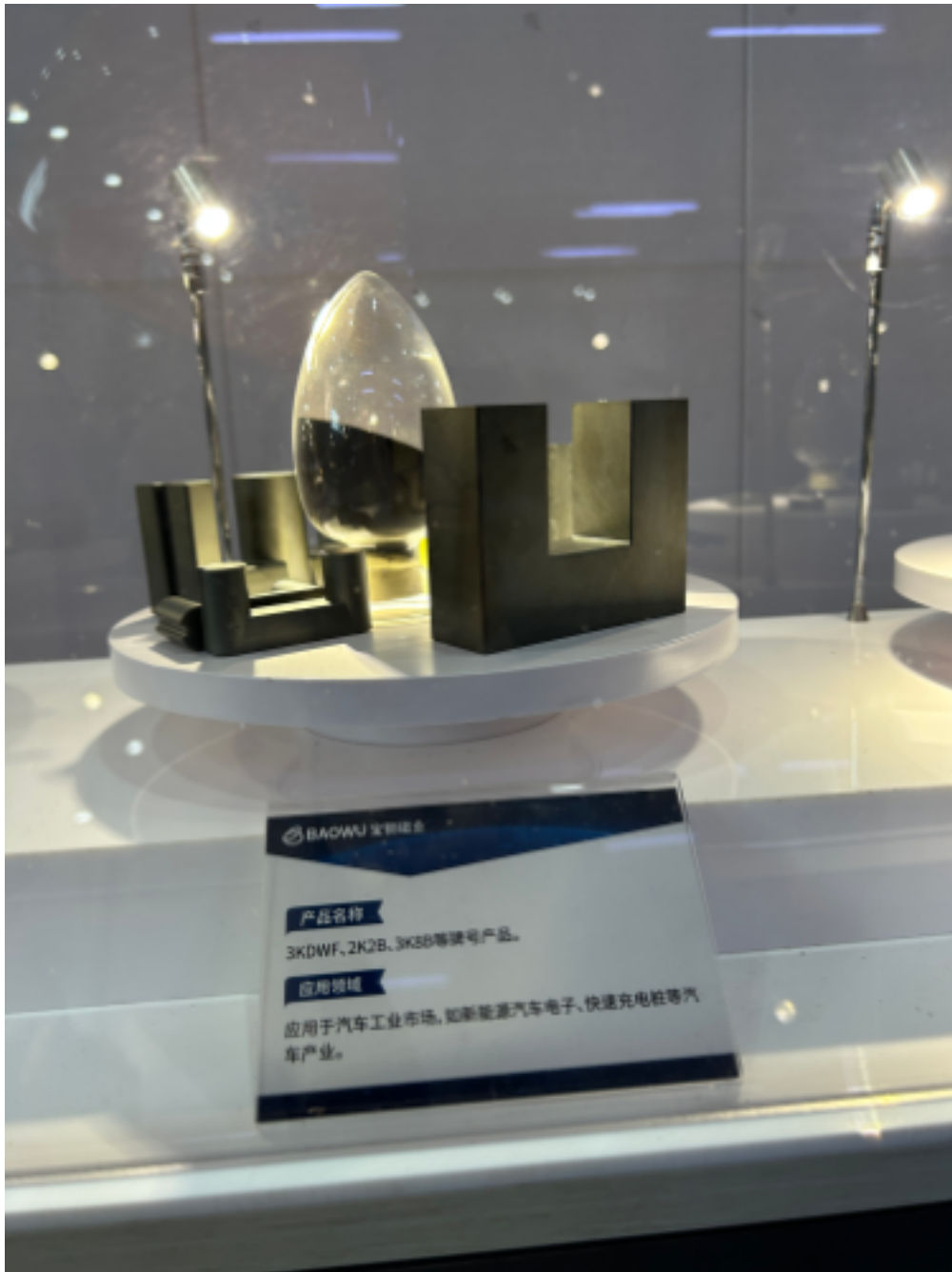


# 软磁铁氧体材料碳足迹报告

制造商名称	宝钢磁业（江苏）有限公司
报告编写方	上海绿色工业和产业发展促进会
发布方	1米1平台
报告编号	CP-www-871-2-20230713
核查类型	产品碳足迹
检查范围	2022-01-01至2022-12-01
生成日期	20230713





产品运输、产品作为原料进入下游生产、终端产品运输、终端产品使用、产品报废

## 分配

江苏宝磁仅生产一种产品，即锰锌铁氧体粉料

## 取舍原则

能源的所有输入均列入

原料的所有输入均列入

厂区内所有生产设备、员工生活等设施的消耗和排放均列入。

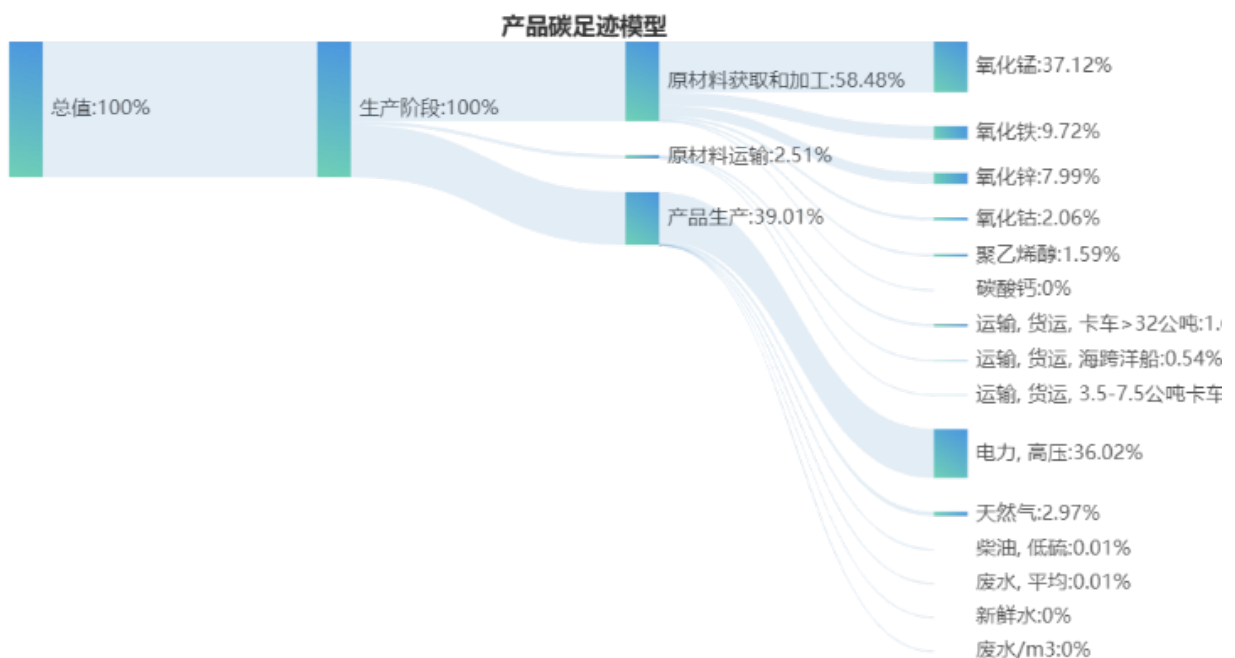
基于辅料投入质量原则进行了取舍，忽略的质量输入占比全部输入的0.86%，忽略的物质包括作为生产辅助材料的五氧化二钒0.0002吨、分散剂0.0075吨，硬脂酸锌0.0011吨。

## 碳足迹计算结果与解释

系统边界描述 (X = 包含在评估范围内 ; MND = 未包含在评估范围内)

产品阶段			安装阶段		使用阶段			废弃阶段			
原材料获取与供应	原材料运输	产品生产	产品运输	产品安装	产品使用	产品维护	产品维修	产品拆解	废物运输	回收利用	废弃
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	C1	C2	C3	C4
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND

## 综合结果



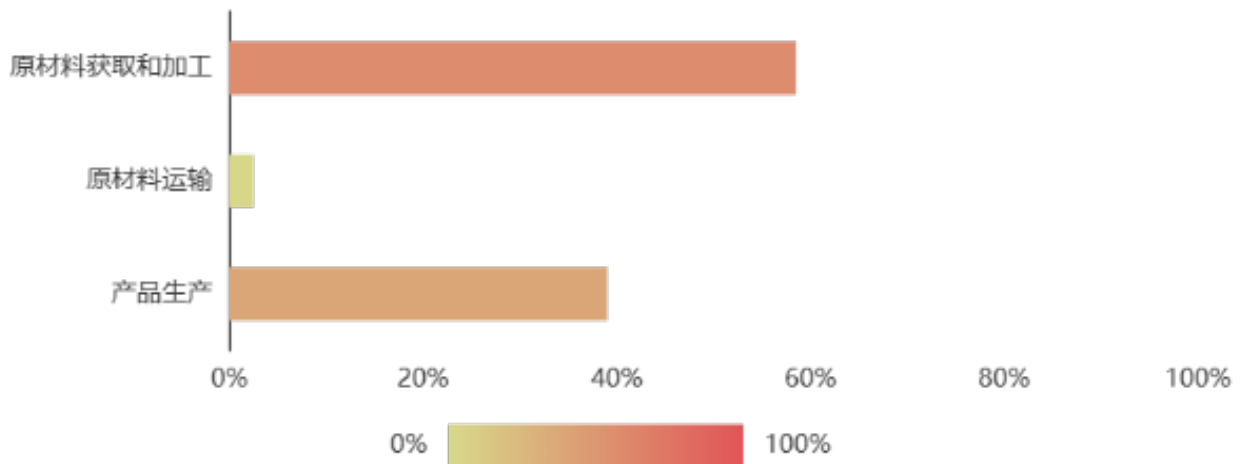
本报告基于一米一平台，采用SimaPro 8软件进行产品碳足迹评价，基于该产品原材料获

取、原材料运输、产品生产过程的输入输出分析，构建了“从摇篮到大门”的碳足迹模型，具体结果见下表。

江苏宝磁软磁锰锌铁氧体料粉的“从摇篮到大门”声明周期阶段的碳足迹贡献最大的为原材料获取与加工，占比58.48%，其中占比最大的为氧化锰，贡献占比37.12%；其次为产品生产过程，占比39.01%，其中为电力占比最大，达36.02%。

碳足迹核算结果——IPCC 2013		
生命周期阶段	碳足迹 (kg CO2 eq)	贡献比 (%)
原材料获取和加工	1.07E3	58.48%
原材料运输	4.60E1	2.51%
产品生产	7.15E2	39.01%
合计	1.83E3	100%

产品碳足迹分阶段贡献图



## 分阶段结果

### 原材料获取和加工阶段

原材料获取过程中碳足迹贡献比最大的为氧化锰，达63.47%，氧化锰为锰锌铁氧体软磁材料的必要元素；其次贡献比最大的为氧化铁，达16.63%，氧化铁在原料中质量占比为68.29%，其贡献比远低于质量比，主要由于该氧化铁红为宝钢股份、湛江钢铁、日钢、首钢、马钢、台湾钢、少量进口的钢铁冷轧工艺废酸回收产生的副产物，公司立足资源回收、再生，将氧化铁红回收制造成为高端软磁新材料。

原材料获取和加工	组成因素	碳足迹 (kg CO2 eq)	贡献比 (%)
	氧化锰	6.80E2	63.47%
	氧化铁	1.78E2	16.63%
	氧化锌	1.46E2	13.66%